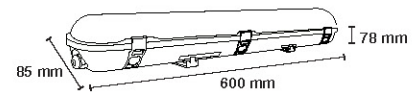
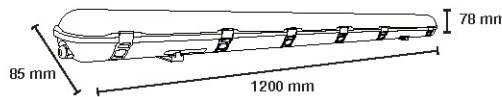
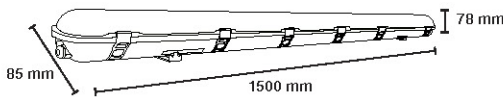


GABINETE A PRUEBA DE HUMEDAD INTEGRADO

La familia de luminarios a prueba de humedad con LED integrado son los reemplazos ideales para luminarias con tecnologías de iluminación tradicionales, permitiendo importantes ahorros de energía gracias a sus 120lm/W. Distribuyen una luz uniforme y se caracterizan por una fácil instalación y conexión sin necesidad de muchas herramientas. Cuentan con una carcasa, abrazaderas y difusor fabricados en plástico robusto.



Dimensiones



Especificaciones

SKU	Potencia	Temperatura de color	Voltaje	Flujo luminoso	Eficiencia luminosa	IRC	FP	IK
APVINT60PC16W40K	16W	● 4000K	100-277V	1920lm	120 lm/W	≥80	≥0.9	08
APVINT60PC16W65K	16W	● 6500K	100-277V	1920lm	120 lm/W	≥80	≥0.9	08
APVINT120PC40W40K	40W	● 4000K	100-277V	4800lm	120lm/W	≥80	≥0.9	08
APVINT120PC40W65K	40W	● 6500K	100-277V	4800lm	120lm/W	≥80	≥0.9	08
APVINT150PC60W40K	60W	● 4000K	100-277V	7200lm	120lm/W	≥80	≥0.9	08
APVINT150PC60W65K	60W	● 6500K	100-277V	7200lm	120lm/W	≥80	≥0.9	08

*NO ATENUABLE